



*De l'inflation et l'abandon...*  
**Les Français et leurs  
animaux de compagnie  
face à la hausse des prix**

Rapport d'étude de l'IFOP pour Woopets

Novembre 2022

**woopets**

N° 119534

Contacts Ifop :

François Kraus / Louise Jussian

06 61 00 37 76

[prenom.nom@ifop.com](mailto:prenom.nom@ifop.com)

# MÉTHODOLOGIE

- Les conditions de réalisation -

## ECHANTILLON



L'enquête a été menée auprès d'un échantillon de **2 005** personnes, représentatif de la population française âgée de 18 ans et plus, dont **1 036** personnes possédant des animaux de compagnie.

## MÉTHODOLOGIE



**La représentativité de l'échantillon a été assurée par la méthode des quotas** (sexe, âge, profession et statut d'emploi de la personne interrogée) après stratification par région et catégorie d'agglomération.

## MODE DE RECUEIL



Les interviews ont été réalisées par **questionnaire auto-administré en ligne du 18 au 20 octobre 2022.**



01

L'évolution du budget consacré aux animaux de compagnie

# L'ARGENT CONSACRÉ À L'ALIMENTATION DES ANIMAUX DE COMPAGNIE

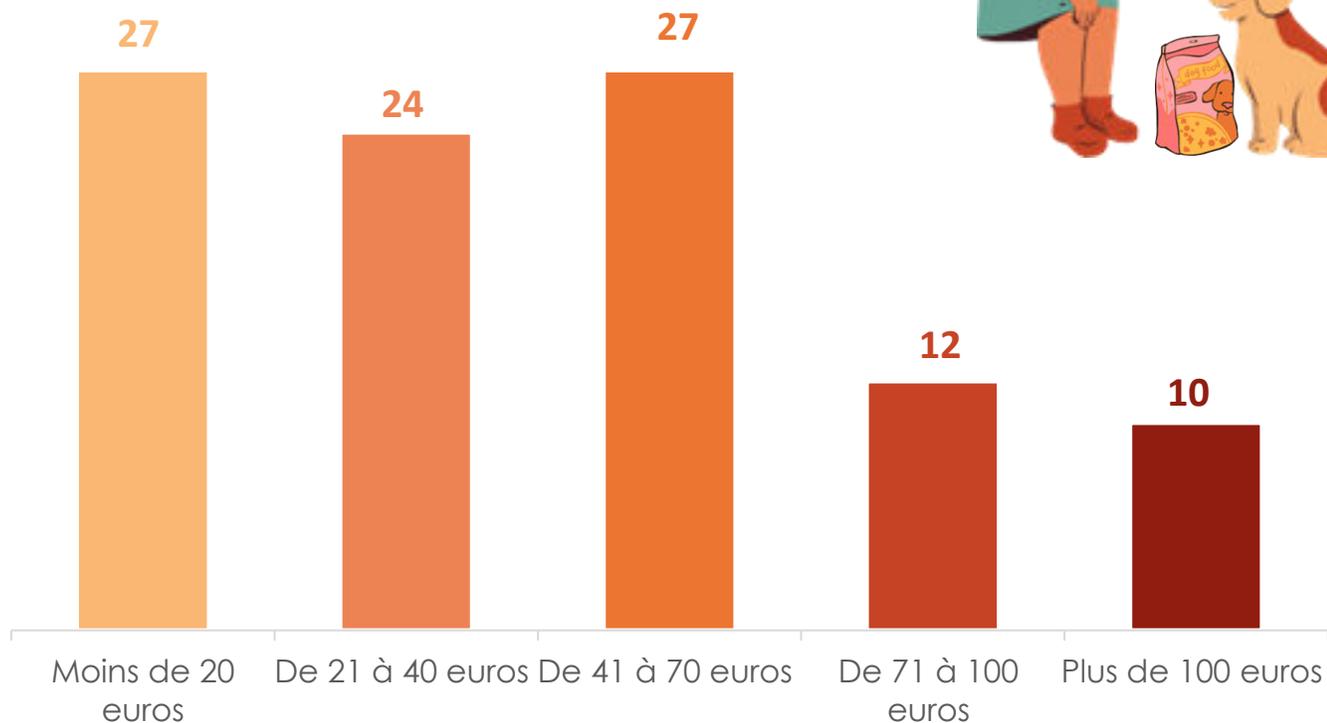
Q : En moyenne, chaque mois, combien d'argent dépensez-vous pour l'alimentation de votre animal (ou vos animaux) de compagnie ?

Filtre : personnes ayant actuellement des animaux de compagnie



## MOYENNE

Les Français dépensent en moyenne **59€** par mois pour l'alimentation de leur animal de compagnie





# FOCUS sur le montant mensuel moyen dépensé pour l'alimentation des animaux de compagnie par catégorie de population (en €)

Note de lecture : En moyenne, les habitants d'agglomération parisienne dépensent 81,7 € par mois pour l'alimentation de leur animal de compagnie

MOYENNE **59,1**

## Sexe



Hommes **56,9**

Femmes **61**

## Age



18 à 24 ans **58,4**

25 à 34 ans **69,9**

35 à 49 ans **53**

50 à 64 ans **59,9**

65 ans et plus **56,2**

## Catégorie socioprofessionnelle

Cadres et profession intel. sup. **71,1**

Professions intermédiaires **45,7**



Employés **62,7**

Ouvriers **50,7**

## Catégorie d'agglomération

Agglomération parisienne **81,7**

Com. urbaines de province **56,3**



Communes rurales **55,6**

## Région



Île-de-France **78**

Province **56,1**

## Revenu mensuel net par U.C

Cat. aisée (plus de 2 500 €) **62,1**

Classe moy. sup. (1 900 à 2 500 €) **59,5**

Classe moy. inf. (1 300 à 1 900 €) **64,5**



Cat. modeste (900 à 1 300 €) **48,2**

Cat. pauvre (moins de 900 €) **71,1**

## Impression de s'en sortir financièrement

Difficilement **65,5**

Correctement **48,3**

Facilement **69,7**

## Ressent un impact négatif de l'inflation

LE RESSENT **59,4**

... de la hausse du prix du carburant **58**

... de la hausse du prix de l'énergie **59,9**

NE LE RESSENT PAS **56,2**

## Type de logement



Maison **57,8**

Appartement **62,1**

## Statut d'occupation du logement



Propriétaire **55,4**

Locataire **63,8**

## Proximité partisane actuelle



Elect. LFI **61,7**

Elect. EELV **47,6**

Elect. PS **45,4**

Elect. Renaissance **66,1**

Elect. LR **41,6**

Elect. Reconquête **51,3**

Elect. RN **66,1**

## Possession d'un animal de compagnie



A UN ANIMAL DE COMPAGNIE **59,1**

...un ou des chien(s) **69,3**

...un ou des chat(s) **57,4**

...un ou d'autres animaux **73,2**

## Ancienneté de la possession d'un animal de compagnie



Moins de 3 ans **57,3**

Entre 4 et 7 ans **53,2**

8 ans et plus **66,9**

## Regrette d'avoir un animal de compagnie



Oui **57,9**

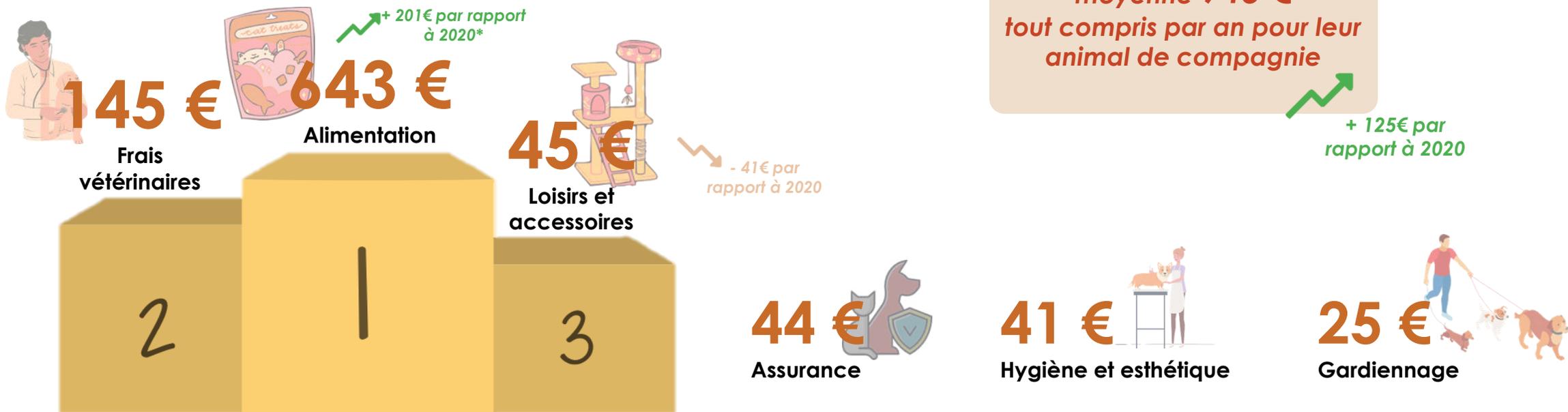
Non **64,6**

# L'ARGENT CONSACRÉ AUX ANIMAUX DE COMPAGNIE

Q : En moyenne, chaque année, combien d'argent dépensez vous dans chacun des domaines suivant pour votre animal (ou vos animaux) de compagnie?

Filter : personnes ayant actuellement des animaux de compagnie

- MONTANT MOYEN ANNUEL DÉPENSÉ EN...-





# FOCUS sur le montant annuel dépensé en frais vétérinaires pour ses animaux de compagnie par catégorie de population (en €)



Note de lecture : En moyenne, les personnes ayant un ou des chiens dépensent 205,2 € par an en frais vétérinaires

MOYENNE **145,4**

## Sexe



Hommes **131,8**

Femmes **156,7**

## Age



18 à 24 ans **143**

25 à 34 ans **121,9**

35 à 49 ans **160,6**

50 à 64 ans **141,1**

65 ans et plus **155,8**

## Catégorie socioprofessionnelle

Cadres et profession intel. sup. **189,1**

Professions intermédiaires **123**



Employés **152,9**

Ouvriers **140,1**

## Catégorie d'agglomération

Agglomération parisienne **149**

Com. urbaines de province **145,1**



Communes rurales **144,5**

## Région



Île-de-France **162,5**

Province **142,7**

## Revenu mensuel net par U.C

Cat. aisée (plus de 2 500 €) **192,7**

Classe moy. sup. (1 900 à 2 500 €) **180,7**

Classe moy. inf. (1 300 à 1 900 €) **154,5**



Cat. modeste (900 à 1 300 €) **111,9**

Cat. pauvre (moins de 900 €) **134,5**

## Impression de s'en sortir financièrement

Difficilement **159,6**

Correctement **123,2**

Facilement **163,1**

## Ressent un impact négatif de l'inflation

LE RESSENT **144,8**

... de la hausse du prix du carburant **147,6**

... de la hausse du prix de l'énergie **146,1**

NE LE RESSENT PAS **152,3**

## Type de logement



Maison **151,9**

Appartement **134,2**

## Statut d'occupation du logement



Propriétaire **158,3**

Locataire **128,3**

## Proximité partisane actuelle



Elect. LFI **101,8**

Elect. EELV **0**

Elect. PS **133,6**

Elect. Renaissance **114,7**

Elect. LR **125,6**

Elect. Reconquête **210**

Elect. RN **190,9**

## Possession d'un animal de compagnie



A UN ANIMAL DE COMPAGNIE **145,4**

...un ou des chien(s) **205,2**

...un ou des chat(s) **137,6**

...un ou d'autres animaux **135,6**

N'A PAS D'ANIMAL DE COMPAGNIE **0**

## Ancienneté de la possession d'un animal de compagnie



Moins de 3 ans **153,4**

Entre 4 et 7 ans **132,9**

8 ans et plus **148,6**

## Regrette d'avoir un animal de compagnie



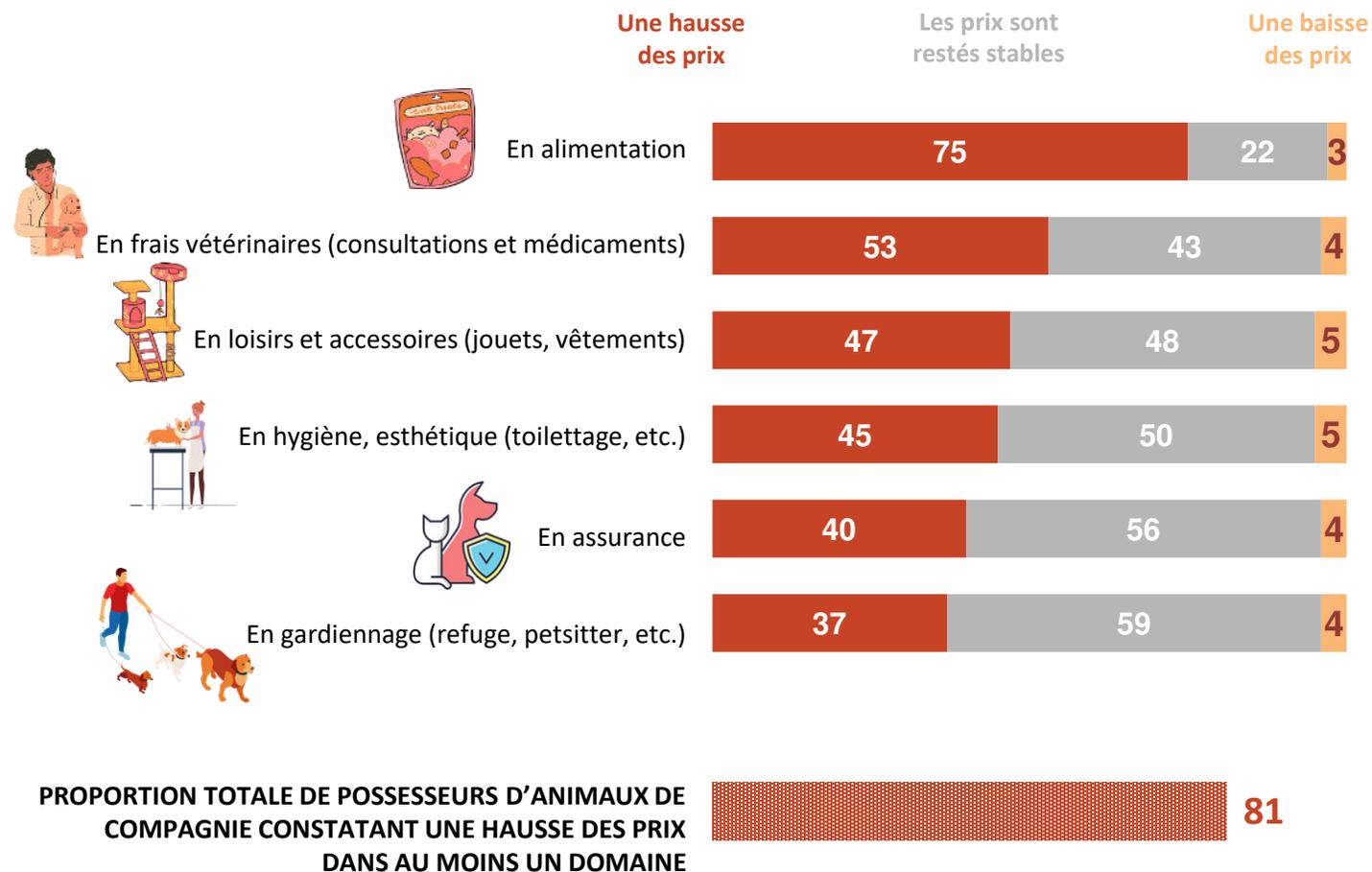
Oui **149,9**

Non **125,4**

# LE SENTIMENT DE L'AUGMENTATION DES PRIX DES PRODUITS

Q : Et par rapport à l'année dernière, avez-vous constaté une hausse ou une baisse des prix des produits et services dédiés aux animaux de compagnie ?

Filter : personnes ayant actuellement des animaux de compagnie



- ZOOM -

Sur les personnes **constatant une hausse des prix** en fonction de l'impact de l'inflation sur leur vie

A L'IMPRESSON QUE L'INFLATION A UN IMPACT SUR SA VIE

A L'IMPRESSON QUE L'INFLATION N'A PAS D'IMPACT SUR SA VIE

77 %

59 %

55 %

26 %

49 %

25 %

48 %

19 %

42 %

20 %

39 %

22 %

83 %

66 %



# FOCUS sur le profil des possesseurs d'animaux ayant constaté une hausse des prix

Note de lecture : 89% des personnes ayant l'impression de s'en sortir difficilement avec les revenus de leur foyer partagent cette opinion

MOYENNE **81**

## Sexe



Hommes **79**

Femmes **83**

## Age



18 à 24 ans **78**

25 à 34 ans **84**

35 à 49 ans **79**

50 à 64 ans **84**

65 ans et plus **79**

## Catégorie socioprofessionnelle

Cadres et profession intel. sup. **81**

Professions intermédiaires **83**



Employés **80**

Ouvriers **81**

## Catégorie d'agglomération

Agglomération parisienne **76**

Com. urbaines de province **82**



Communes rurales **82**

## Région



Île-de-France **75**

Province **82**

## Revenu mensuel net par U.C

Cat. aisée (plus de 2 500 €) **78**

Classe moy. sup. (1 900 à 2 500 €) **82**

Classe moy. inf. (1 300 à 1 900 €) **79**



Cat. modeste (900 à 1 300 €) **87**

Cat. pauvre (moins de 900 €) **80**

## Impression de s'en sortir financièrement

Difficilement **89**

Correctement **74**

Facilement **75**

## Ressent un impact négatif de l'inflation

LE RESSENT **83**

... de la hausse du prix du carburant **83**

... de la hausse du prix de l'énergie **83**

NE LE RESSENT PAS **66**



## Type de logement

Maison **82**

Appartement **81**

## Statut d'occupation du logement



Propriétaire **82**

Locataire **83**

## Proximité partisane actuelle



Elect. LFI **83**

Elect. EELV **86**

Elect. PS **77**

Elect. Renaissance **77**

Elect. LR **76**

Elect. Reconquête **89**

Elect. RN **82**

## Possession d'un animal de compagnie



A UN ANIMAL DE COMPAGNIE **81**

...un ou des chien(s) **83**

...un ou des chat(s) **82**

...un ou d'autres animaux **80**

## Ancienneté de la possession d'un animal de compagnie



Moins de 3 ans **81**

Entre 4 et 7 ans **83**

8 ans et plus **80**

## Regrette d'avoir un animal de compagnie



Oui **81**

Non **80**



02

L'impact de la hausse des prix des produits  
et services pour animaux de compagnie

# L'IMPACT DE L'AUGMENTATION DES PRIX

Q : Et à cause de cette augmentation des prix, avez-vous... ?

Filtre : personnes ayant actuellement des animaux de compagnie et constatant une hausse des prix



Oui, et vous l'avez déjà fait

Non, mais vous l'envisagez

PROPORTION TOTALE DE PERSONNES L'AYANT FAIT OU L'ENVISAGEANT

Réduit l'argent dépensé pour vos besoins et loisirs personnels afin de subvenir à ceux de votre / vos animaux de compagnie



Réduit la qualité des produits ou des services (toiletage, loisirs, soins vétérinaires) que vous achetez habituellement pour votre / vos animaux de compagnie



Réduit la part du budget accordée habituellement à l'achat des produits ou des services (toiletage, loisirs, soins vétérinaires) pour votre / vos animaux de compagnie



Réduit la quantité de nourriture à votre / vos animaux de compagnie



Dû vous séparer de votre / vos animaux de compagnie



PROPORTION TOTALE DE POSSESSEURS D'ANIMAUX DE COMPAGNIE AYANT CHANGÉ AU MOINS UN DE LEUR COMPORTEMENT À CAUSE DE LA HAUSSE DES PRIX



- ZOOM -

Réponses en fonction de l'impression de s'en sortir avec les revenus de son foyer

	DIFFICILEMENT	CORRECTEMENT	FACILEMENT
Réduit l'argent dépensé...	41 %	17 %	19 %
Réduit la qualité des produits...	25 %	16 %	8 %
Réduit la part du budget...	26 %	15 %	8 %
Réduit la quantité de nourriture...	13 %	6 %	12 %
Dû vous séparer...	8 %	5 %	8 %
<b>Total</b>	<b>51 %</b>	<b>30 %</b>	<b>30 %</b>



# FOCUS sur le profil des possesseurs d'animaux ayant changé leur comportement à cause de la hausse des prix



Note de lecture : 64% des personnes aux revenus inférieurs à 900€ sont dans cette situation

MOYENNE **41**

## Sexe



Hommes **39**  
Femmes **43**

## Age



18 à 24 ans **48**  
25 à 34 ans **51**  
35 à 49 ans **41**  
50 à 64 ans **42**  
65 ans et plus **23**

## Catégorie socioprofessionnelle

Cadres et profession intel. sup. **30**  
Professions intermédiaires **41**  
Employés **40**  
Ouvriers **50**

## Catégorie d'agglomération



Agglomération parisienne **40**  
Com. urbaines de province **43**  
Communes rurales **38**

## Région



Île-de-France **40**  
Province **42**

## Revenu mensuel net par U.C

Cat. aisée (plus de 2 500 €) **12**  
Classe moy. sup. (1 900 à 2 500 €) **37**  
Classe moy. inf. (1 300 à 1 900 €) **36**  
Cat. modeste (900 à 1 300 €) **45**  
Cat. pauvre (moins de 900 €) **64**

## Impression de s'en sortir financièrement

Difficilement **51**  
Correctement **30**  
Facilement **30**

## Ressent un impact négatif de l'inflation

LE RESSENT **43**  
... de la hausse du prix du carburant **43**  
... de la hausse du prix de l'énergie **43**  
NE LE RESSENT PAS **22**

## Type de logement



Maison **39**  
Appartement **46**

## Statut d'occupation du logement



Propriétaire **35**  
Locataire **50**

## Proximité partisane actuelle



Elect. LFI **43**  
Elect. EELV **43**  
Elect. PS **31**  
Elect. Renaissance **26**  
Elect. LR **28**  
Elect. Reconquête **47**  
Elect. RN **46**

## Possession d'un animal de compagnie



A UN ANIMAL DE COMPAGNIE **41**  
...un ou des chien(s) **41**  
...un ou des chat(s) **42**  
...un ou d'autres animaux **49**

## Ancienneté de la possession d'un animal de compagnie



Moins de 3 ans **44**  
Entre 4 et 7 ans **41**  
8 ans et plus **38**

## Regrette d'avoir un animal de compagnie

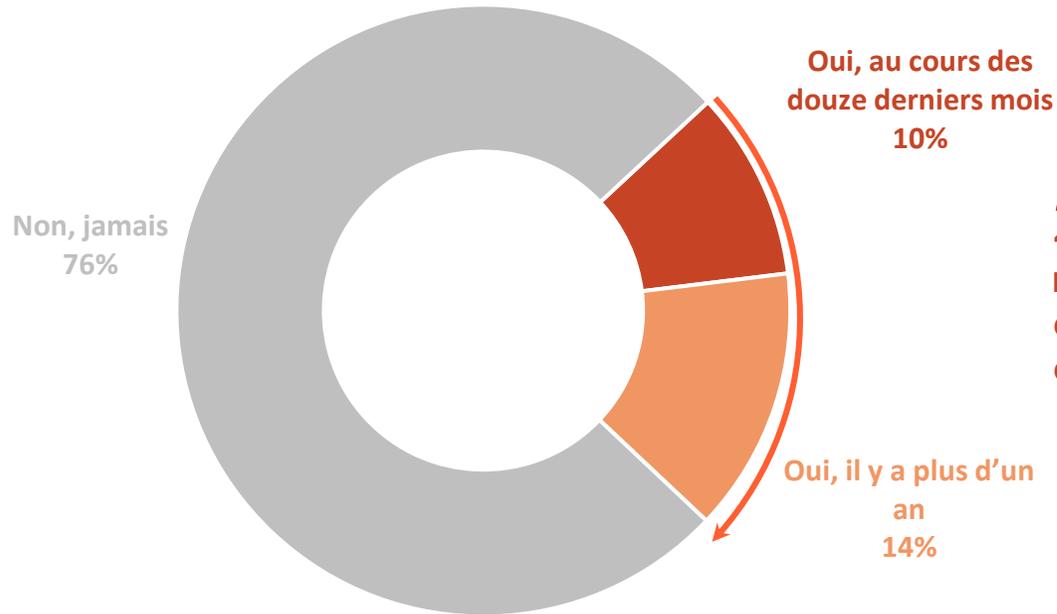


Oui **38**  
Non **57**

# LE RENONCEMENT À L'ACHAT / L'ADOPTION D'UN ANIMAL DE COMPAGNIE

Q : Avez-vous déjà renoncé à acheter ou adopter un animal de compagnie à cause des dépenses (en nourriture, gardiennage, soins vétérinaire...) que cela engendre ?

Filtre : à tous



**24%** des Français ont déjà renoncé à acheter / adopter un animal de compagnie à cause des dépenses que cela engendre



- ZOOM -

Sur les personnes y ayant déjà renoncé selon les revenus mensuels (par pers. au foyer)





# FOCUS sur le profil des personnes ayant déjà renoncé à l'achat ou à l'adoption d'un animal de compagnie à cause du montant des dépenses

Note de lecture : 38% des personnes aux revenus inférieurs à 900€ sont dans cette situation

MOYENNE **24**

## Sexe



Hommes **22**  
Femmes **27**

## Age



18 à 24 ans **33**  
25 à 34 ans **34**  
35 à 49 ans **28**  
50 à 64 ans **18**  
65 ans et plus **17**

## Catégorie socioprofessionnelle

Cadres et profession intel. sup. **21**  
Professions intermédiaires **31**  
Employés **31**  
Ouvriers **28**

## Catégorie d'agglomération



Agglomération parisienne **17**  
Com. urbaines de province **26**  
Communes rurales **25**

## Région



Île-de-France **18**  
Province **26**

## Revenu mensuel net par U.C

Cat. aisée (plus de 2 500 €) **12**  
Classe moy. sup. (1 900 à 2 500 €) **15**  
Classe moy. inf. (1 300 à 1 900 €) **26**  
Cat. modeste (900 à 1 300 €) **28**  
Cat. pauvre (moins de 900 €) **38**

## Impression de s'en sortir financièrement

Difficilement **33**  
Correctement **19**  
Facilement **15**

## Ressent un impact négatif de l'inflation

LE RESSENT **26**  
... de la hausse du prix du carburant **27**  
... de la hausse du prix de l'énergie **26**  
NE LE RESSENT PAS **9**

## Type de logement



Maison **24**  
Appartement **25**

## Statut d'occupation du logement



Propriétaire **22**  
Locataire **30**

## Proximité partisane actuelle



Elect. LFI **29**  
Elect. EELV **37**  
Elect. PS **22**  
Elect. Renaissance **17**  
Elect. LR **16**  
Elect. Reconquête **25**  
Elect. RN **29**

## Possession d'un animal de compagnie



A UN ANIMAL DE COMPAGNIE **25**  
...un ou des chien(s) **23**  
...un ou des chat(s) **27**  
...un ou d'autres animaux **34**  
N'A PAS D'ANIMAL DE COMPAGNIE **23**

## Ancienneté de la possession d'un animal de compagnie



Moins de 3 ans **29**  
Entre 4 et 7 ans **23**  
8 ans et plus **23**

## Regrette d'avoir un animal de compagnie



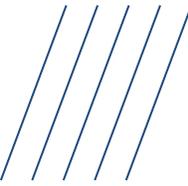
Oui **22**  
Non **40**



03

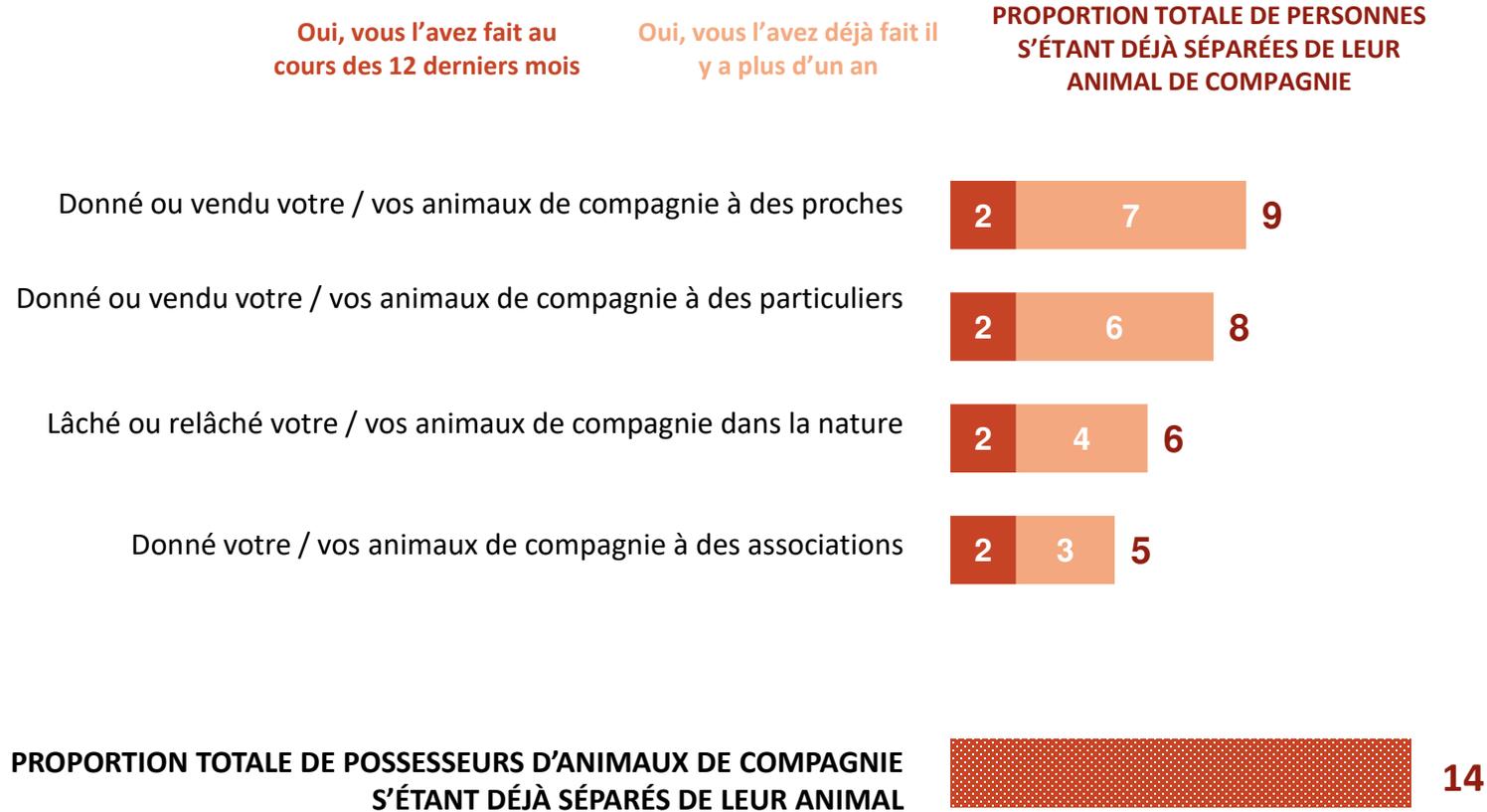
L'expérience de l'abandon de son animal de compagnie

# L'EXPÉRIENCE DE LA SÉPARATION DE SON ANIMAL DE COMPAGNIE

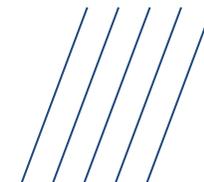


Q : Pour des raisons diverses, il arrive que des propriétaires aient à se séparer de leurs animaux. Personnellement, avez-vous déjà...?

Filter : personnes ayant actuellement ou ayant déjà eu des animaux de compagnie



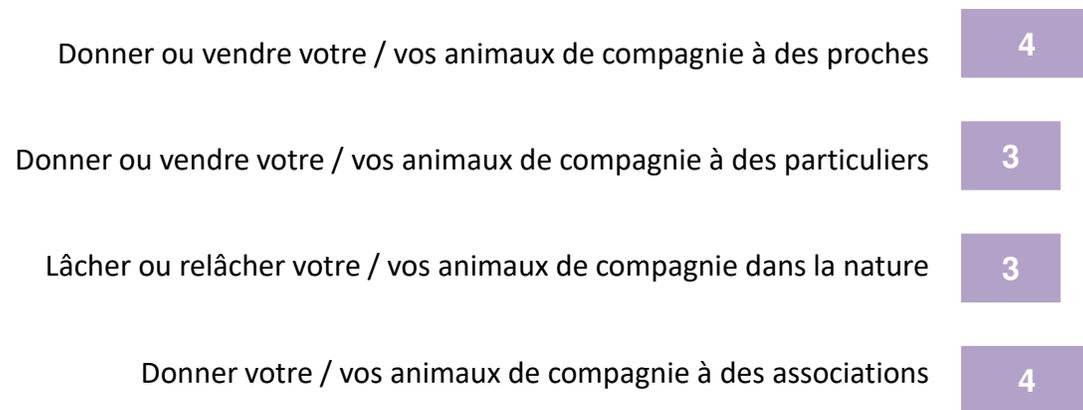
# L'INTENTION DE SE SÉPARER DE SON ANIMAL DE COMPAGNIE



Q : Pour des raisons diverses, il arrive que des propriétaires aient à se séparer de leurs animaux. Personnellement, envisagez-vous de...?

Filter : personnes ayant actuellement des animaux de compagnie

## PROPORTION TOTALE DE PERSONNES ENVISAGEANT DE SE SÉPARER DE LEUR ANIMAL DE COMPAGNIE



## PROPORTION TOTALE DE POSSESSEURS ACTUELS D'ANIMAUX DE COMPAGNIE ENVISAGEANT DE SE SÉPARER LEUR ANIMAL



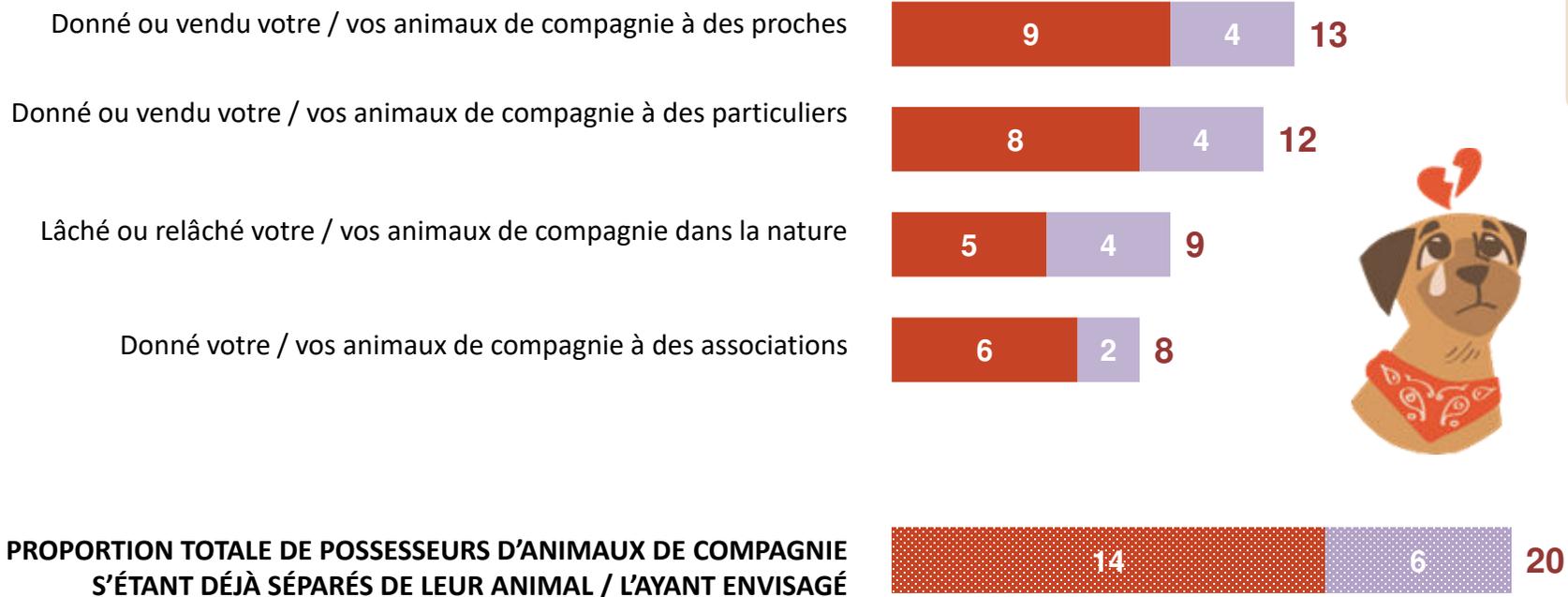
# L'INTENTION DE SE SÉPARER DE SON ANIMAL DE COMPAGNIE

Q : Pour des raisons diverses, il arrive que des propriétaires aient à se séparer de leurs animaux. Personnellement, avez-vous déjà...?

Filtre : personnes ayant actuellement ou ayant déjà eu des animaux de compagnie

Oui, et vous l'avez déjà fait    Non, mais vous l'envisagez

PROPORTION TOTALE DE PERSONNES  
L'AYANT FAIT OU L'ENVISAGEANT



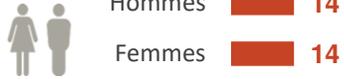
**20%**  
Des possesseurs d'animaux  
ont ou pourraient se séparer  
de leur animal de  
compagnie

# FOCUS sur le profil des possesseurs d'animaux s'étant déjà séparés de leur animal de compagnie

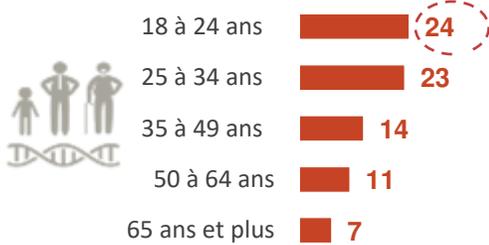
Note de lecture : 24% des 18-24 ans sont dans cette situation

MOYENNE **14**

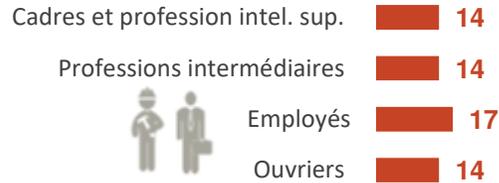
## Sexe



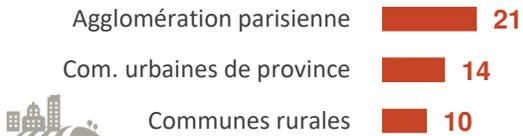
## Age



## Catégorie socioprofessionnelle



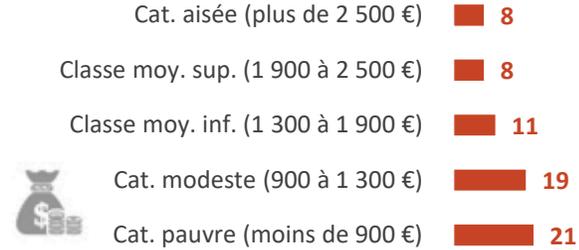
## Catégorie d'agglomération



## Région



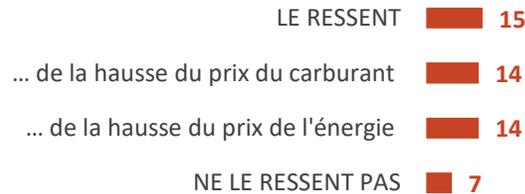
## Revenu mensuel net par U.C



## Impression de s'en sortir financièrement



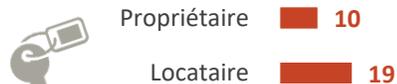
## Ressent un impact négatif de l'inflation



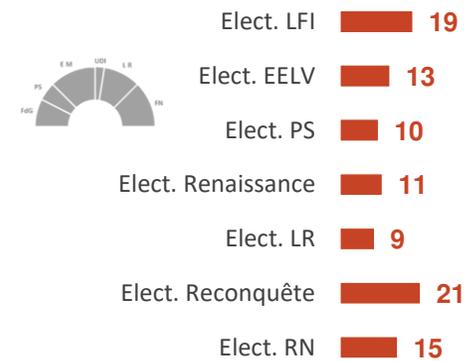
## Type de logement



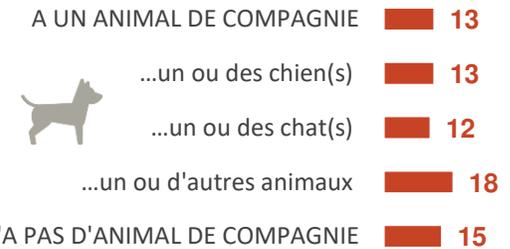
## Statut d'occupation du logement



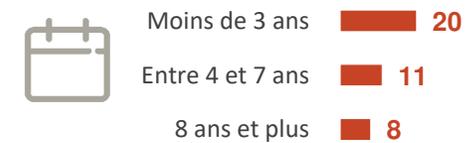
## Proximité partisane actuelle



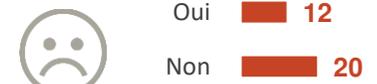
## Possession d'un animal de compagnie



## Ancienneté de la possession d'un animal de compagnie



## Regrette d'avoir un animal de compagnie



# FOCUS sur le profil des possesseurs d'animaux ayant déjà abandonné leur animal de compagnie « dans la nature »

Note de lecture : 11% des personnes aux revenus inférieurs à 900€ sont dans cette situation

MOYENNE **6**

## Sexe



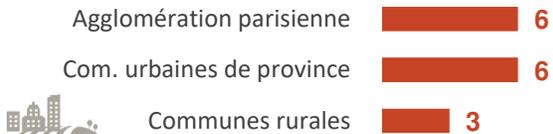
## Age



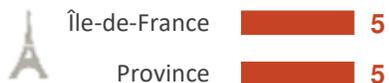
## Catégorie socioprofessionnelle



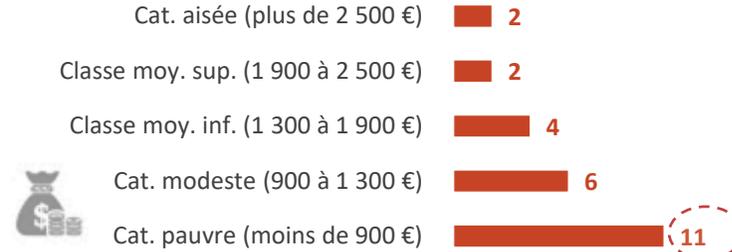
## Catégorie d'agglomération



## Région



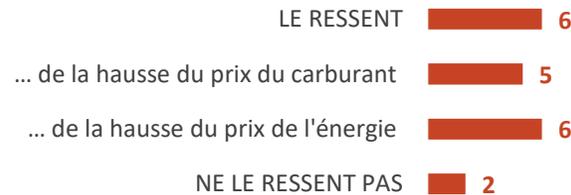
## Revenu mensuel net par U.C



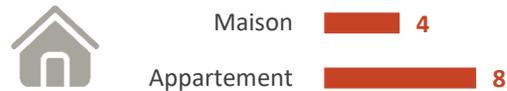
## Impression de s'en sortir financièrement



## Ressent un impact négatif de l'inflation



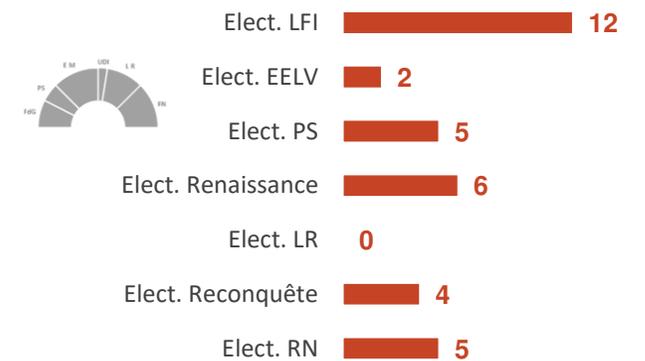
## Type de logement



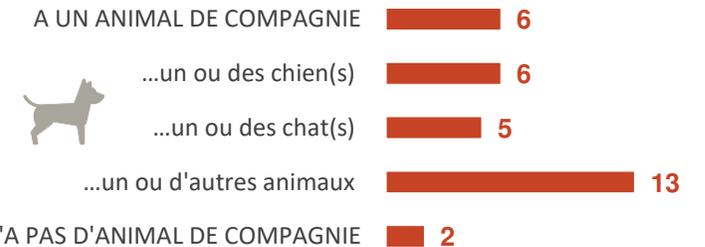
## Statut d'occupation du logement



## Proximité partisane actuelle



## Possession d'un animal de compagnie



## Ancienneté de la possession d'un animal de compagnie



## Regrette d'avoir un animal de compagnie



# FOCUS sur le profil des possesseurs d'animaux envisageant de se séparer de leur animal de compagnie

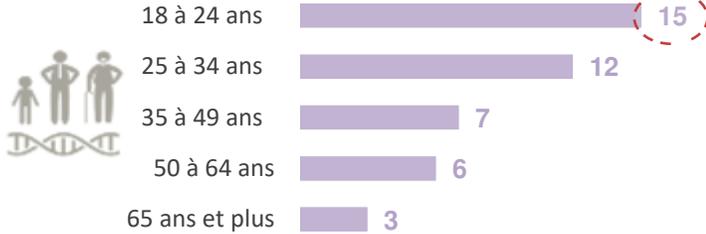
Note de lecture : 15% des 18-24 ans sont dans cette situation

MOYENNE **7**

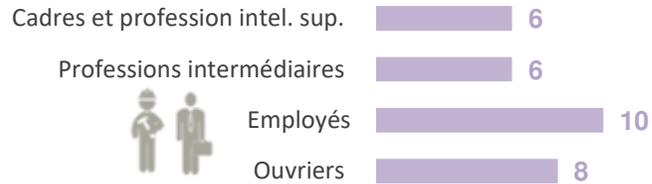
## Sexe



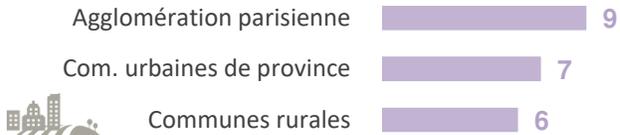
## Age



## Catégorie socioprofessionnelle



## Catégorie d'agglomération



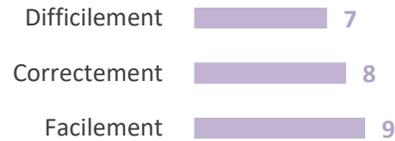
## Région



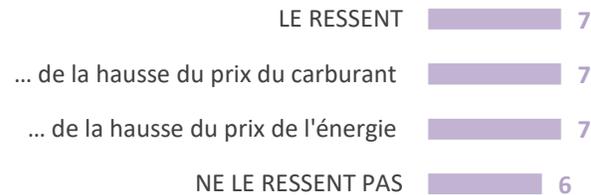
## Revenu mensuel net par U.C



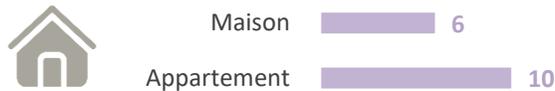
## Impression de s'en sortir financièrement



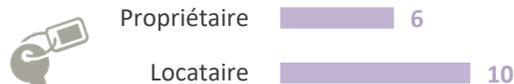
## Ressent un impact négatif de l'inflation



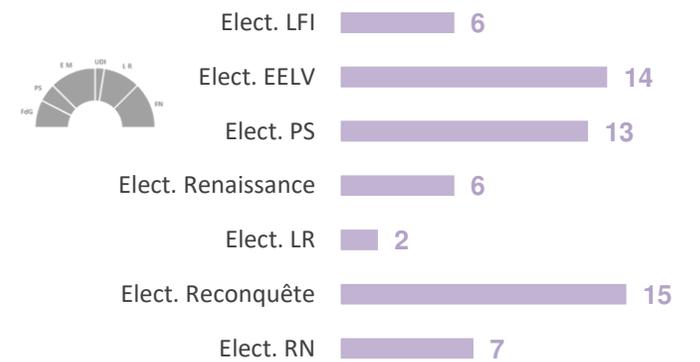
## Type de logement



## Statut d'occupation du logement



## Proximité partisane actuelle



## Possession d'un animal de compagnie



## Ancienneté de la possession d'un animal de compagnie



## Regrette d'avoir un animal de compagnie

